

NOVAE UNIM

Gomme siliconiche liquide
Liquid silicone rubber

PROPRIETÀ / PROPERTY:



I prodotti appartenenti alla serie 300 sono gomme silicomiche fluide di poliaddizione per stampi che vulcanizzano a temperatura ambiente senza ritiro (retrazione lineare vicino allo 0.1%).

L'elevata resistenza meccanica e la bassa viscosità permettono di ottenere stampi altamente flessibili e resistenti con una elevata fedeltà di riproduzione. Viste le buone proprietà meccaniche (l'alta resistenza alla lacerazione) le gomme vengono utilizzate nella produzione di stampi elastici per le riproduzioni in gesso, cemento, cera e resina o nella produzione in serie dei tamponi per tampografia.

Sono inoltre composti biocompatibili e atossici, non rilasciano alcuna sostanza nociva sia durante che dopo la vulcanizzazione.

Novagum Liquid silicone rubber 35 (A+B) is a pourable, bi-component RTV-2 silicone rubber vulcanizing at room-temperature with a poly-addition process without shrinkage (about 0.1 %).

High mechanical properties and low viscosity give very flexible and resistant mouldsand high details reproduction.

It's particularly suitable for the production of wax models, even by pressure injection, to realize jewellery.

It is biocompatible and non-toxic, it doesn't release any substances both during and after the curing.



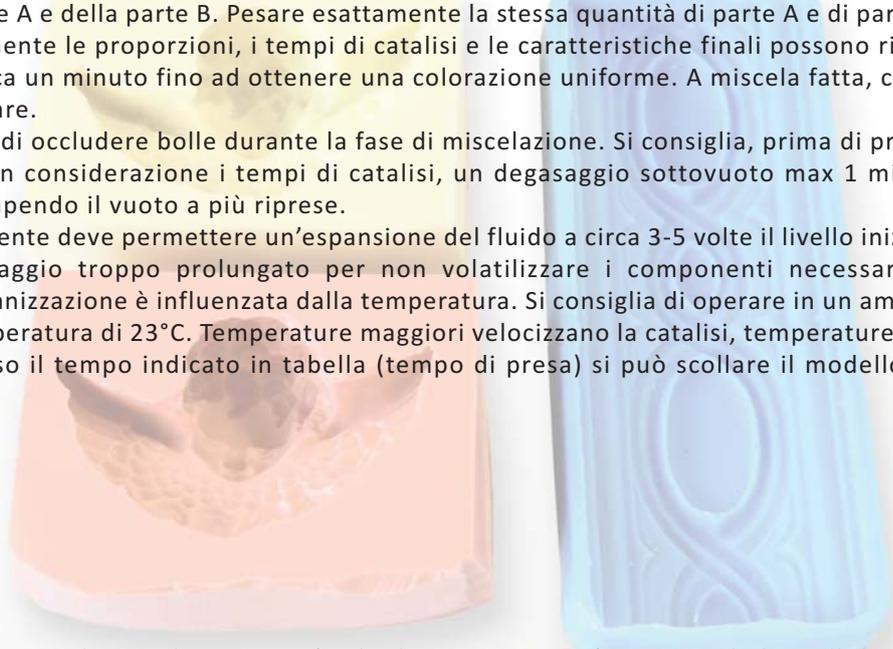
MODALITÀ PER LA CATALISI / HOW TO USE:

Prima dell'applicazione assicurarsi che il modello da duplicare sia asciutto e perfettamente pulito. Agitare bene i flaconi della parte A e della parte B. Pesare esattamente la stessa quantità di parte A e di parte B. Se non vengono rispettate esattamente le proporzioni, i tempi di catalisi e le caratteristiche finali possono risultare diversi.

Mescolare per circa un minuto fino ad ottenere una colorazione uniforme. A miscela fatta, colare il preparato sul modello da replicare.

Cercare di evitare di occludere bolle durante la fase di miscelazione. Si consiglia, prima di procedere alla colata e tenendo sempre in considerazione i tempi di catalisi, un degasaggio sottovuoto max 1 minuto a 20-30 mm di mercurio interrompendo il vuoto a più riprese.

Per far ciò il recipiente deve permettere un'espansione del fluido a circa 3-5 volte il livello iniziale. Si deve tuttavia evitare un degasaggio troppo prolungato per non volatilizzare i componenti necessari alla reticolazione. La velocità di vulcanizzazione è influenzata dalla temperatura. Si consiglia di operare in un ambiente relativamente isoterma alla temperatura di 23°C. Temperature maggiori velocizzano la catalisi, temperature minori la rallentano. Una volta trascorso il tempo indicato in tabella (tempo di presa) si può scollare il modello e procedere con la riproduzione.



Make sure that the model to duplicate is perfectly clean and dry. Before using shake well the bottles of part A and B. Weigh the same quantity of part A and B. If the proportions aren't exact, the curing times and the final properties can be different. Mix about a minute until a homogeneous colour is obtained, then pour the mixture on the model to duplicate.

To reduce air bubbles, we suggest a vacuum de-airing treatment before pouring the silicone rubber, compatible with the curing times.

Before casting, vacuum degassing max 1 minute (20-30 mm of mercury) is recommended. Release the vacuum several times. To achieve this, the container should allow an expansion of the fluid at about 3-5 times the initial level.

Avoid prolonged degassing too, so as not to volatilize certain components required for curing. The curing speed is influenced by the temperature. We recommend to work in an isothermal place at 23°C. Higher temperatures accelerate the curing times, lower temperatures reduce them.

Caratteristiche della Catalisi | Characteristics of Catalysis

Proprietà / Properties	SILQ 12	SILQ 22	SILQ 25	SILQ 30	SILQ 35	SILQ 40	SILQ 40F	SILQ 40T	SILQ 40TF	SILQ 50
COLORE / COLOR	Arancio Orange	Azzurro Light Blue	Rosso Red	Giallo Yellow	Verde Green	Blu Blue	Blu Fast	Trasparente Transparent	Trasp. Fast Trans. Fast	Soft Verde Soft Green
VISCOSITÀ / VISCOSITY	6.500	6.500	7.000	7.500	7.500	16.000	16.000	14.000	14.000	12.000
PESO SPECIFICO / SPECIFIC GRAVITY	1.12	1.14	1.15	1.16	1.16	1.16	1.16	1.08	1.08	1.22
TEMPO DI LAVORO / WORKING TIME	30'	45'	60'	60'	45'	25'	25'	20'	10'	25'
TEMPO DI PRESA / SETTING TIME	2h	2,5h	4,5h	3,5h	2h	3,5h	1,5h	3h	1,5h	3h

Caratteristiche della Gomma Vulcanizzata | Characteristics of Vulcanized Rubber

Proprietà / Properties	SILQ 12	SILQ 22	SILQ 25	SILQ 30	SILQ 35	SILQ 40	SILQ 40F	SILQ 40 T	SILQ 40 TF	SILQ 50
RATIO	50:50	50:50	50:50	50:50	50:50	50:50	50:50	50:50	50:50	50:50
DUREZZA 24h / HARDNESS	12	22	25	30	35	40	40	40	40	50
RES. LACERAZIONE / TEAR STRENGTH	16.0÷18	20.0	20.0	15.0	21	21	21	18	15	10
RES. TRAZIONE / TENSILE STRENGTH	3.0	4.0	4.0	5.0	4.5	6.0	6.0	5.5	5.5	5.5
ALLUNGAMENTO% / ENLOGATION%	550	450	450	450	300÷400	300÷400	300÷400	250	250	200÷300
RITIRO LINEARE / LINEAR SHRINKAGE	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1



Il silicone di poliaddizione può essere soggetto a fenomeni di inibizione. I seguenti materiali sono incompatibili: ammine, sali metallici, solfuri, plastiline, catalizzatori dipolicondensazione a base stagno. Per evitare qualsiasi problema di inibizione, si consiglia di fare una piccola prova preventiva di compatibilità del silicone sul materiale da duplicare.

Some inhibitions to vulcanization process may occur when the silicone rubber get incontact with amines, plastilines, metal salts, sulphides, tin catalysts and polycondensation silicone rubbers. To avoid any inhibition problems, we recommend a preliminary test for the compatibility of the silicone on the material to duplicate.

APPLICAZIONI SPECIALI / SPECIAL APPLICATION

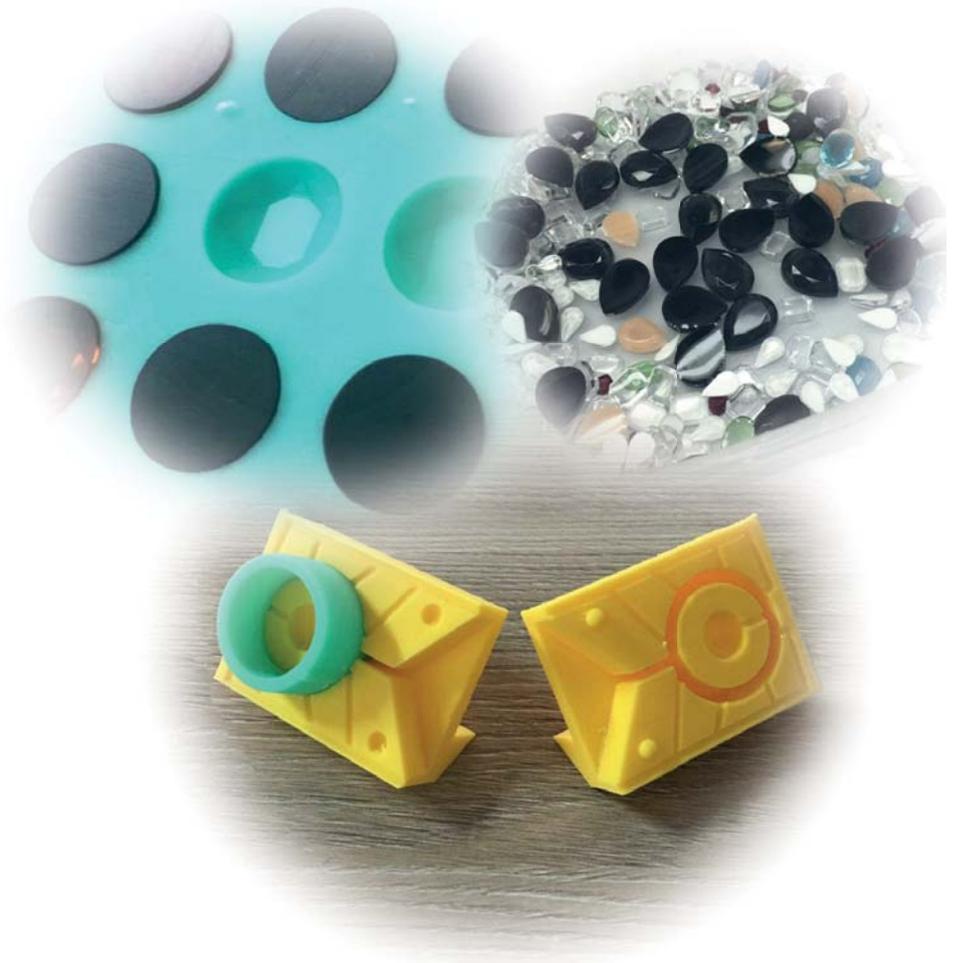
NOVAGUM, sempre all'avanguardia nel settore dell'innovazione tecnologica, ha sviluppato una gomma liquida denominata 640/RE con elevate caratteristiche meccaniche ed un'ottima resistenza alla resina epossidica. Con questo prodotto NOVAGUM è leader nei prodotti silicici utilizzati nel settore stampistico.

Novagum, always at the forefront of the technological innovation sector, has developed a liquid rubber called 640 / RE with high mechanical characteristics and excellent resistance to epoxy resin. With this product NOVAGUM is a leader in silicone products used in the mould industry.

Caratteristiche Tecniche

Technical Characteristics

Modello / Model	640/RE
COLORE / COLOR	Verde Green
RATIO	50:50
VISCOSITÀ / VISCOSITY	15.000
PESO SPECIFICO / SPECIFIC GRAVITY	1.16
TEMPO DI LAVORO / WORKING TIME	25'
TEMPO DI PRESA / SETTING TIME	15'
DUREZZA / HARDNESS	38
RES. LACERAZIONE / TEAR STRENGTH	21
RES. TRAZIONE / TENSILE STRENGTH	6
ALLUNGAMENTO % / ENLOGATION %	300-400
RIT. LINEARE / LINEAR SHRINKAGE	0.1



CONFEZIONI / PACKAGING

